

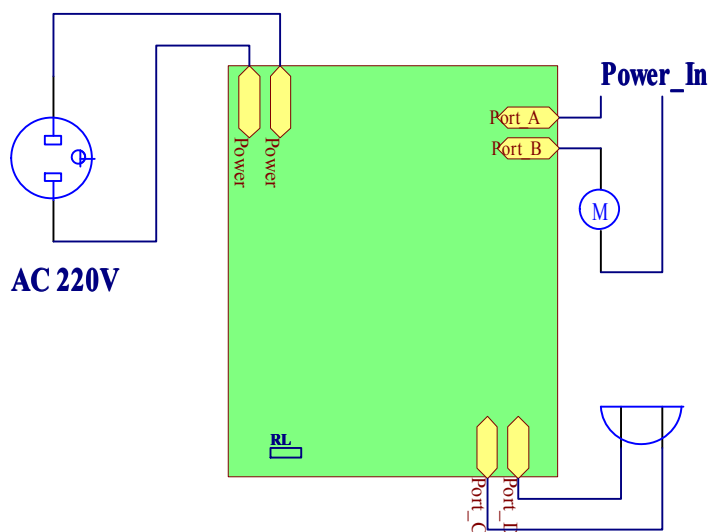
M408 模组

M408 模组采用半导体传感器，具备电源指示灯、报警指示灯和故障指示灯，一个测试按键，高响度蜂鸣器。应用于家庭及易燃易爆气体泄漏的场合。

1、技术参数：

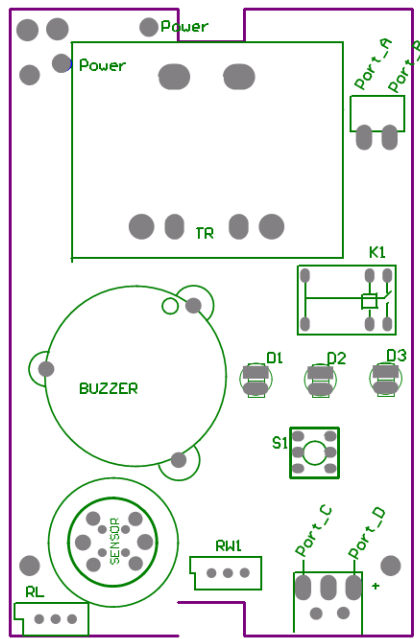
探测气体：	天然气、液化气、人工煤气
探测范围：	1~ 25%LEL
传感器类型：	半导体型
响应时间：	< 20s
恢复时间：	< 50s
工作电压：	AC 220V±10%V
工作电流：	< 20mA
输出：	可外接 3 颗 LED、一个按键、一个蜂鸣器
精度：	±5%LEL(AC 220V)
预期寿命：	> 3 年
使用环境：	温度：-10 ~ 55℃
	湿度：20% ~ 90%RH
存储环境：	温度：-20 ~ 70℃
	湿度：20% ~ 90%RH
外形尺寸：	97.6×62.7×27mm (L×W×H)

2、应用领域：家用燃气泄漏报警器、气体泄漏控制器

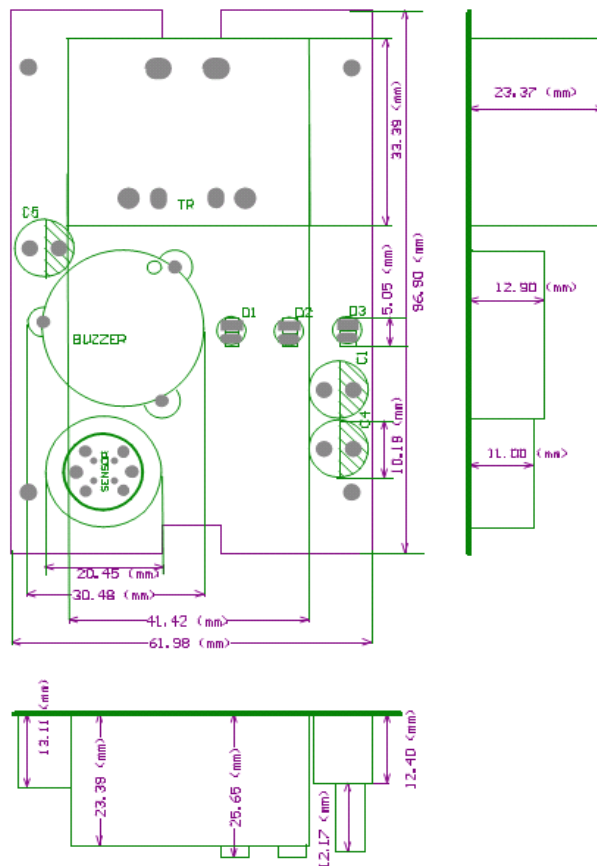


M408 推荐应用原理图

3、结构尺寸图：



模组引脚图



模组外部尺寸图

4、引脚功能描述:

引脚号	功能组	功能描述
电源		
Power	POWER	推荐 AC 220V
输出		
Port_A Port_B	排气扇	排风扇接口, 继电器控制。
Port_C Port_D	截断阀	可外接 9~12 V 直流截断阀。

5、安装说明:

此模组采用接插件结构与外部连接, 四角有定位用的螺丝孔, 使用时接通电源, 可正常使用, 高分贝的蜂鸣器可提醒人们注意安全, 外部的排风扇和截断阀可视情况决定是否安装。

6、模组校准:

所需设备: 交流 220V 电源、带风扇搅拌的气箱、注射器、气样袋、红外分析仪。

(1) 报警点标定: 模组通电 5 分钟后把气箱密封好, 向气箱内注入标定气体, 同时用红外分析仪监控气箱内气体的浓度, 当到达需要设定的报警点浓度的时候, 用螺丝刀调节负载电阻 R_L , 使其在低于报警点红色 LED 不报警、高于报警点红色 LED 灯报警, 反复调试几次之后即可检验。

(2) 报警点检验: 打开标定气箱, 排净气箱内部的残留气体, 然后将模组重新接上电源, 约 3 分钟后模组预热结束。此时把气箱密封好, 向气箱内缓慢注入气体, 检验模组报警点是否能满足要求, 如不满足重复报警点标定步骤。

7、注意事项:

- (1) 模组标定须在无干扰气体的环境中进行。
- (2) 勿使模组长时间接触高浓度的气体, 否则可能导致灵敏度快速衰减。
- (3) 模组虽有良好的抗震能力,但也不要让其受到过分的震动。